



제2019 - 2064753 호

안 전 인 증 서

(사업장명) 극동호이스트(주)

(소 재 지) (154-23)경기도 안산시 단원구 해봉로 119 (성곡동 630-2)

위 사업장에서 제조하는 아래의 품목이 산업안전보건법 제34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4제4항에 따른 안전인증 심사 결과 안전·보건기준에 적합하므로 안전인증표시의 사용을 인증합니다.

품 목

모노레일식호이스트 모노레일식호이스트 (국내품)

형식,모델(용량,등급)/인증번호

KD2M-2T (2Ton) / 19-AE2AC-04791

인 증 기 준

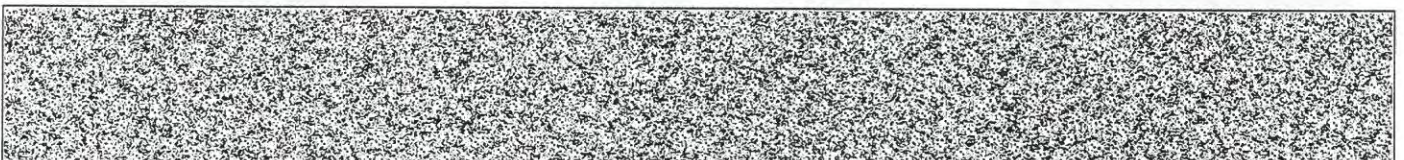
고용노동부 고시 제2016 - 29호 (위험기계·기구 안전인증 고시)

인 증 조 건

인증유효기간 : 해당없음

2019년 03월 19일

한국산업안전보건공단 이사장





심사결과 통지서

신청인	사업장명	극동호이스트(주)	사업장관리번호	134-81-013350
	사업자등록번호	134-81-01335	대표자 성명	최성찬
	소재지	(154 - 23) 경기도 안산시 단원구 해봉로 119(성곡동 630-2)		

안전인증대상 기계·기구명

호이스트 [동일형식인정 - "별첨" 참조]

형 식 (규 격)	KD2M-2T	용 량 (등 급)	2.0 Ton
-----------	---------	-----------	---------

산업안전보건법 제 34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4에 따라 실시한

[] 예비심사

[☒] 서면심사

[] 기술능력 및 생산체계 심사

[] 개별 제품심사

[] 개별 제품심사(제작중)

[] 형식별 제품심사

결과가 [☒] 적 합

[] 부적합

합을 통지합니다.

2019년 02월 28일

인증심사원

이승태

(서명 또는 인)

한국산업안전보건공단 이사장



크레인제작기준.안전기준 및 검사기준에 의한
전동 체인호이스트 서면심사

형식번호 : KD2M-2T



극동호이스트 주식회사

(주소 : 경기도 안산시 단원구 해봉로 119, 반월공단 607B-14L)

(전화 : 031-491-5311, FAX : 031-363-3952)

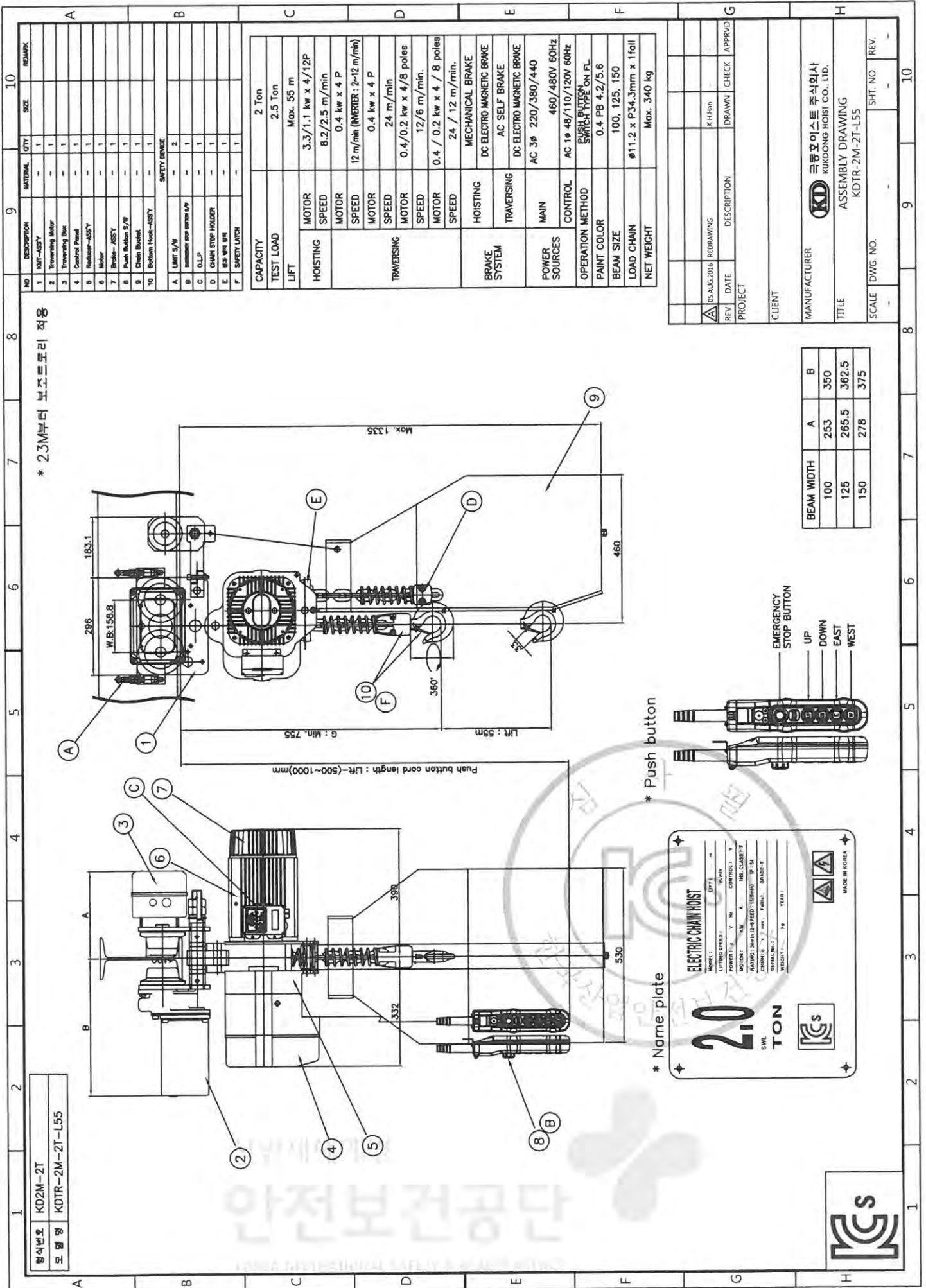
산업재해예방

안전보건공단

KORFA OCCUPATIONAL SAFETY & HEALTH AGENCY

배출 특성 및 성능 시험 결과표

시험장명	구동호이스트(주)	개정일자 및 번호		동일 형식 인정범위 및 내역		인증번호	비고
		형식 및 모델	모델	권상속도(m/min)	회행속도(m/min)	양정(m)	
형식	KD2M-2T	KD-2M-2T-L22	KD-2M-2T-L55 KDR-2M-2T-L55	8.2 (m/min)	12 (m/min) 24 (m/min) 12/6 (m/min) 24/12 (m/min) 2~12 (m/min)	22	Motor 구동식 회행 INVERTER 방식 포함
						55	
		KDT-2M-2T-L22	KDT-2M-2T-L55 KDR-2M-2T-L55	8.2/2.5 (m/min)	12 (m/min) 24 (m/min) 12/6 (m/min) 24/12 (m/min) 2~12 (m/min)	22	
						55	
		KD-2P-2T-L22	KD-2P-2T-L55 KDR-2P-2T-L55	8.2 (m/min)	-	22	수동식
						55	
		KDT-2P-2T-L22	KDT-2P-2T-L55 KDR-2P-2T-L55	8.2/2.5 (m/min)	-	22	정치식
						55	
		KD-2-2T-L22	KD-2-2T-L55	8.2(m/min)	-	22	-
						55	
		KDT-2-2T-L22	KDT-2-2T-L55	8.2/2.5 (m/min)	-	22	-
						55	



ELECTRICAL SYMBOL LIST

NAME	SYMBOL	NAME	SYMBOL
3 PHASE SQUIRREL CAGE ROTOR INDUCTION MOTOR		PUSH BUTTON SWITCH	
3 PHASE WOUND ROTOR INDUCTION MOTOR		PUSH BUTTON SWITCH (1BUTTON 2STEP TYPE)	
DC ELECTRO MAGNETIC BRAKE		EMERGENCY BUTTON SWITCH	
AC SOLENOID BRAKE		TOGGLE SWITCH	
OVER LOAD PROTECTOR (=LOAD LIMITER)		SELECTOR SWITCH	
ELECTRONIC OVER CURRENT RELAY		KEY SWITCH	
MOLDED CASE CIRCUIT BREAKER		FOOT SWITCH	
ELECTRIC LEAKAGE BREAKER		BIMETAL	
TRANSFORMER		PLUG	
FUSE		PILOT LAMP	
MAGNETIC CONTACTOR COIL		WIRING SIREN	
MAGNETIC CONTACTOR		BUZZER	
THERMAL RELAY		RECEPTACLE (콘센트)	
THERMAL RELAY CONTACTOR		3로 SWITCH	
LIMIT SWITCH		RECTIFIER	
CAM SWITCH		CURRENT TRANSFORMER	



1. HOIST PANEL - AL

2. INSIDE – DUST PROOF

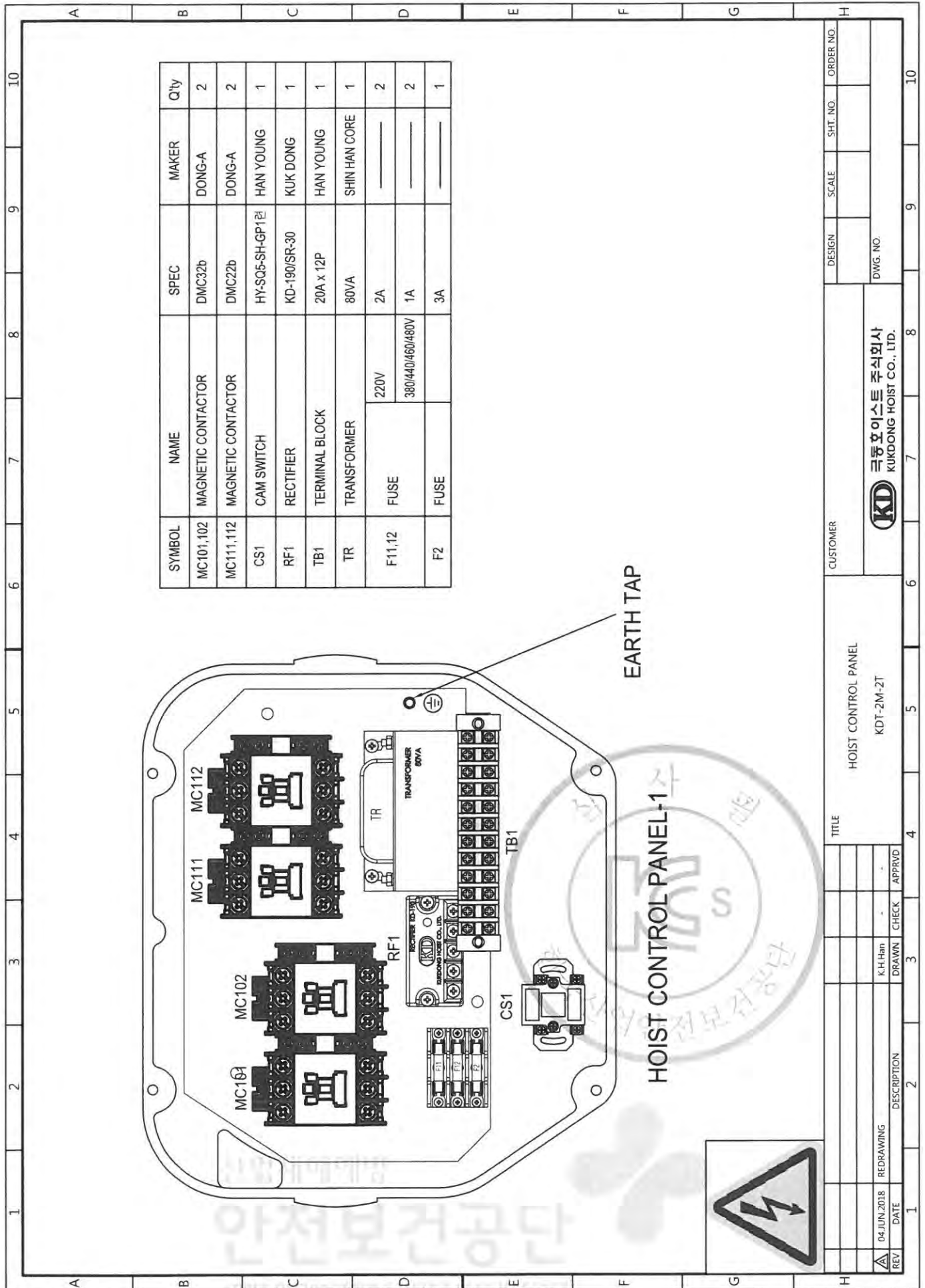
OUTSIDE – SPLASH PROOF

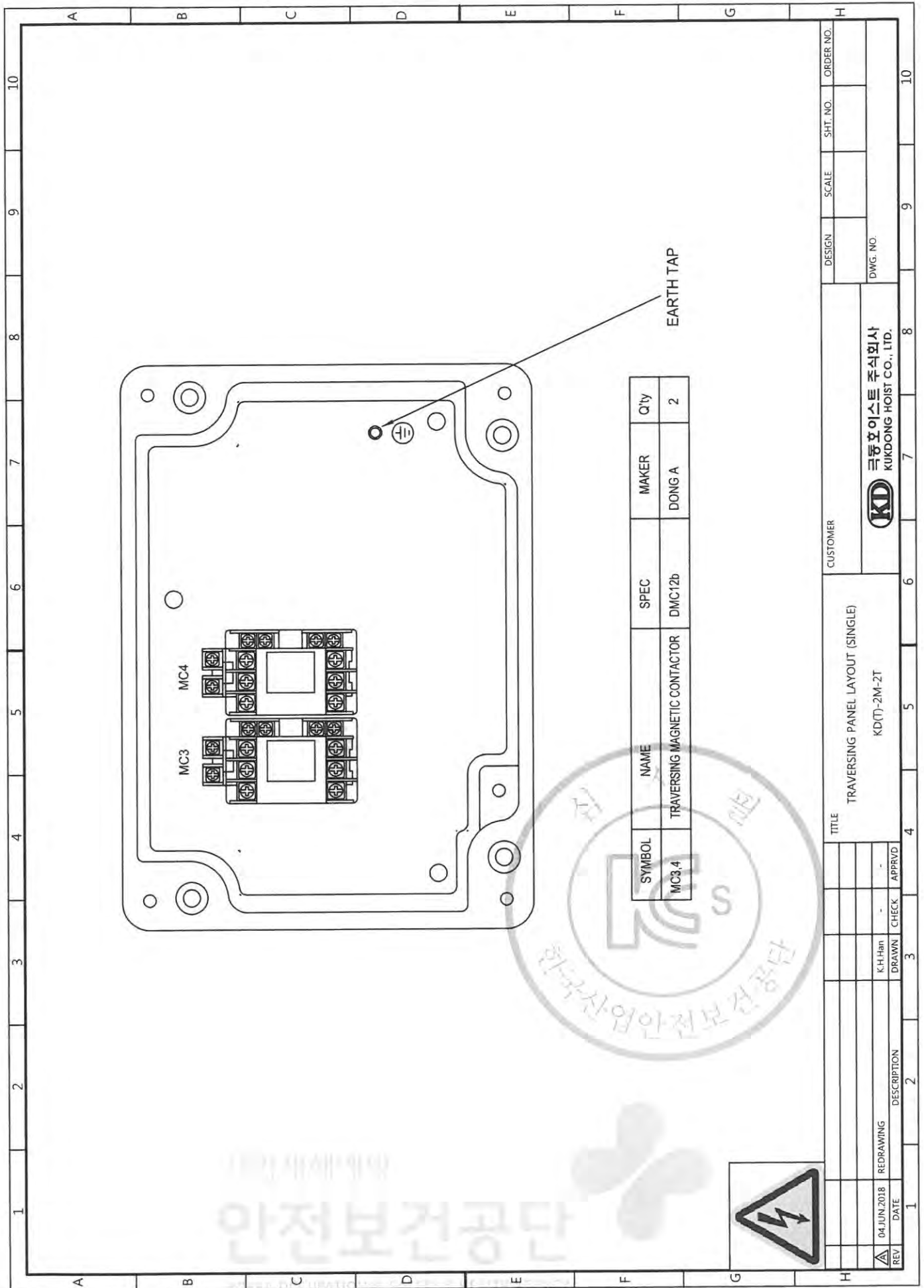
3.APPLICATION VOLTAGE : 220V,380V,440V,460V,480V

4.제어용 전선 : 1.5sq KIV,HIV



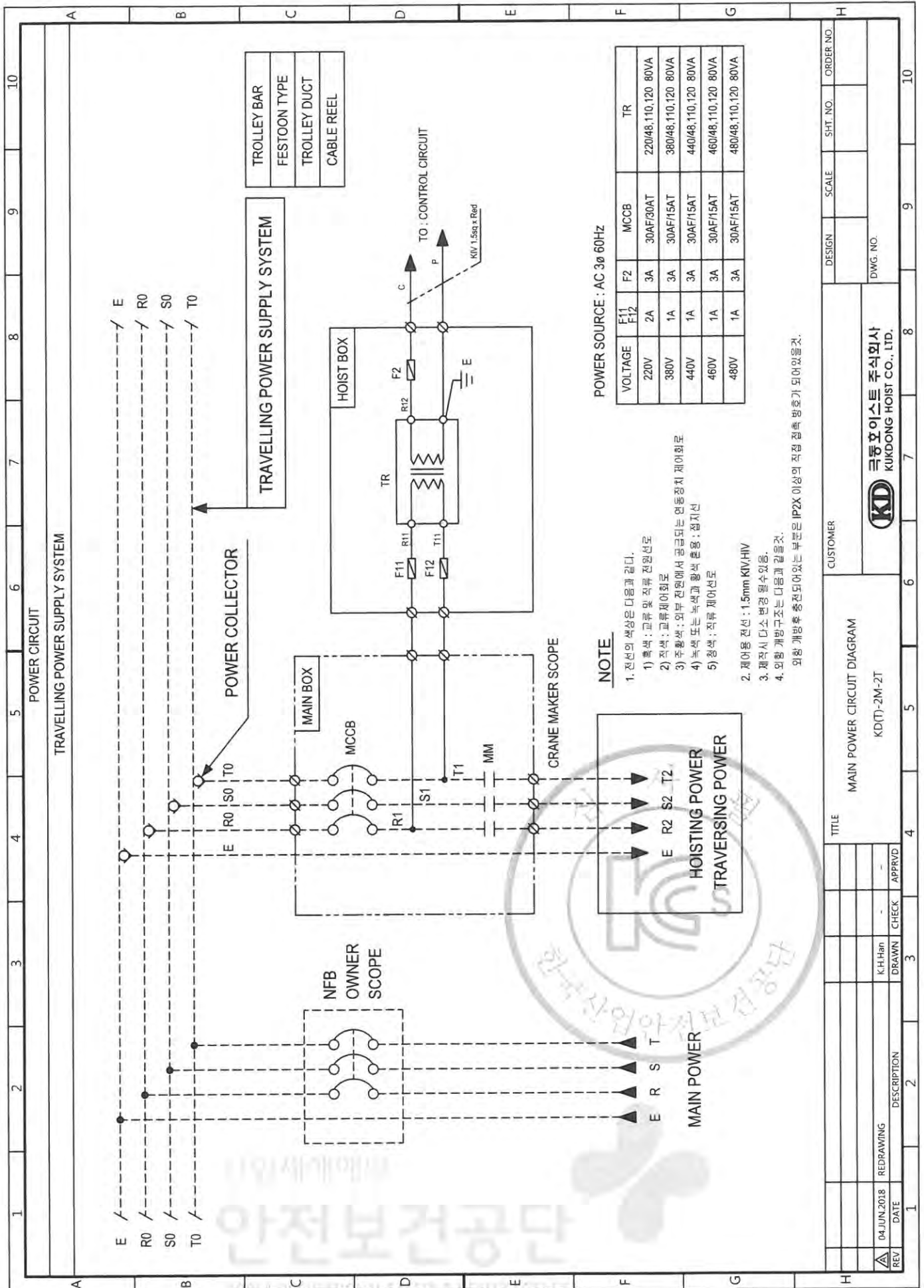
KCS



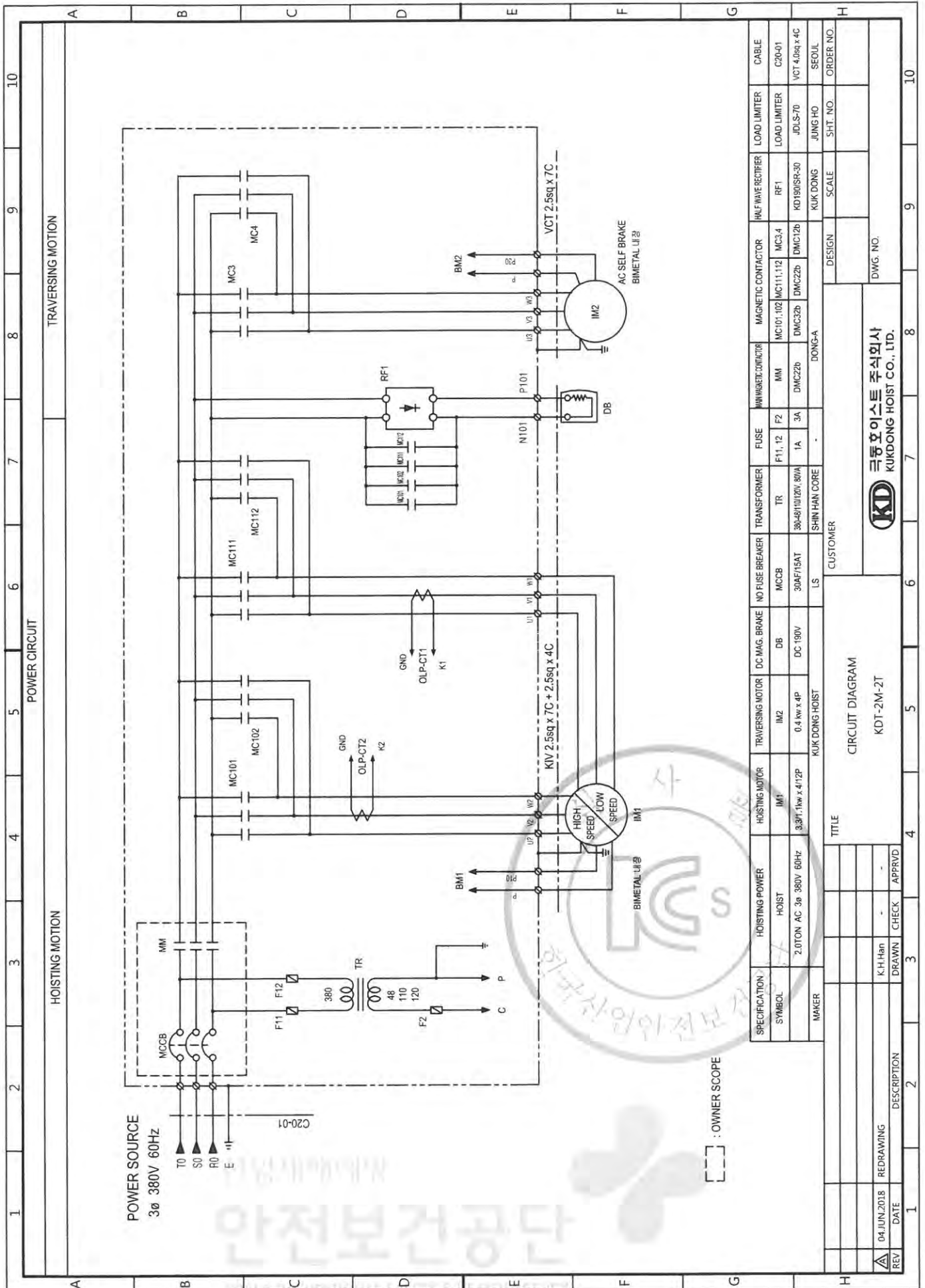


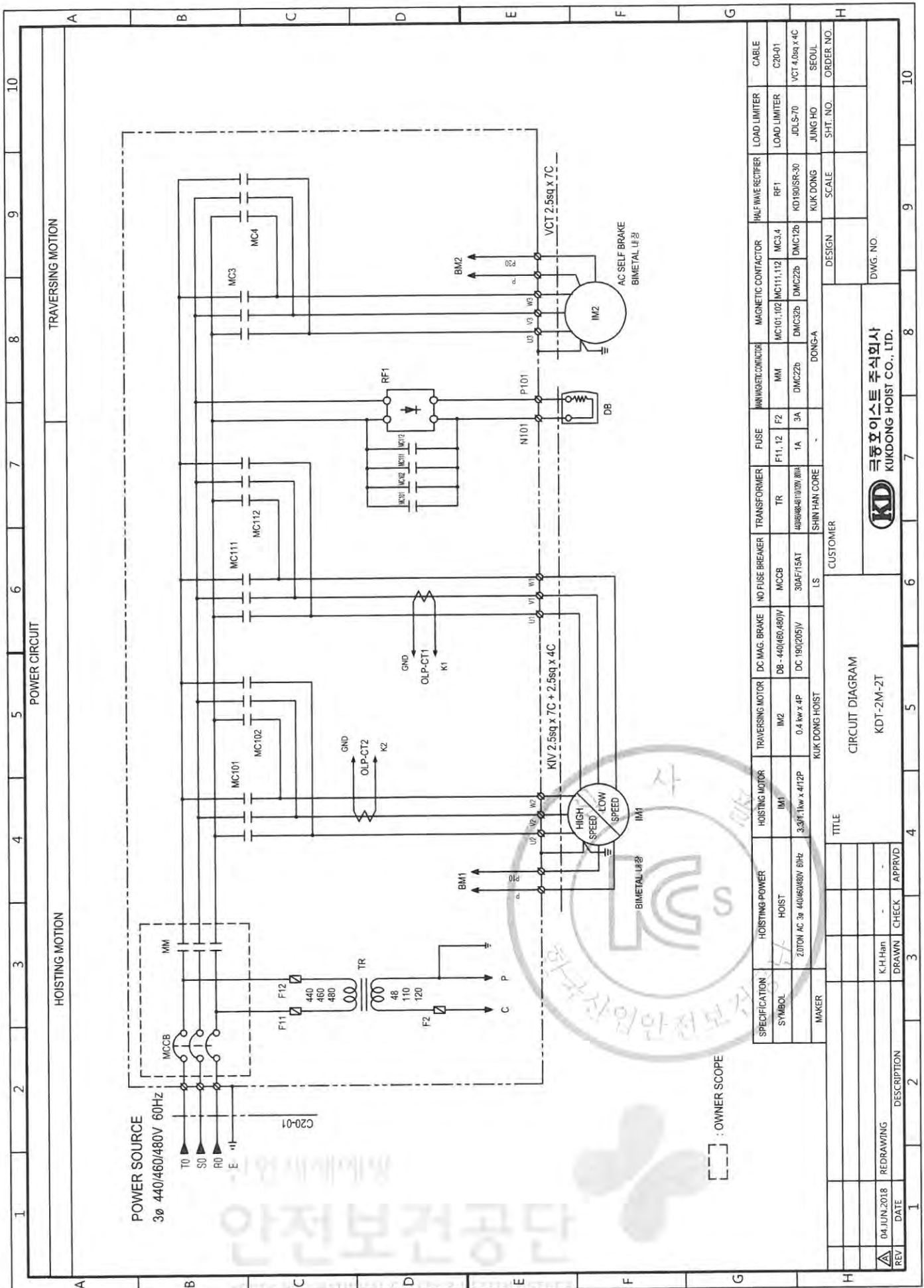
SYMBOL	NAME	SPEC	MAKER	Q'ty
MC3,4	TRAVERSING MAGNETIC CONTACTOR	DMC12b	DONG A	2

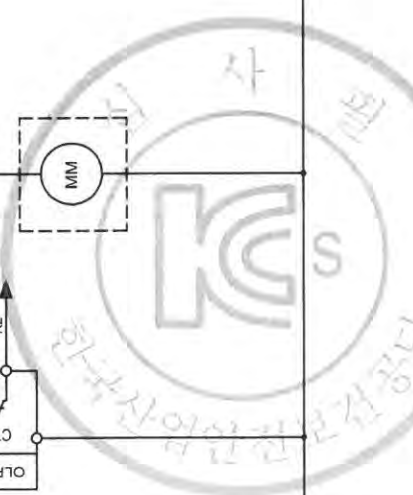
REV	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECK	APPRVD	TITLE	CUSTOMER	DESIGN	SCALE	SHT. NO.	ORDER NO.
04 JUN 2018		REDRAWING	K.H.Han			TRAVERSING PANEL LAYOUT (SINGLE)	KD				
						KD(M)-2M-2T	극동호이스트 주식회사				
							KUKDONG HOIST CO., LTD.				

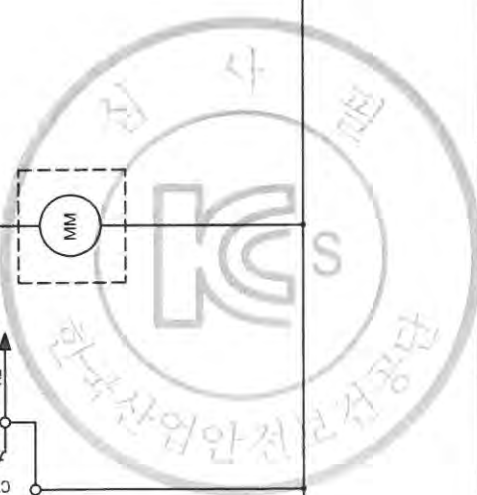








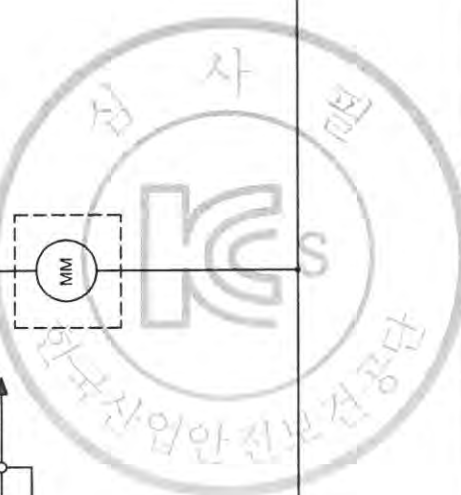


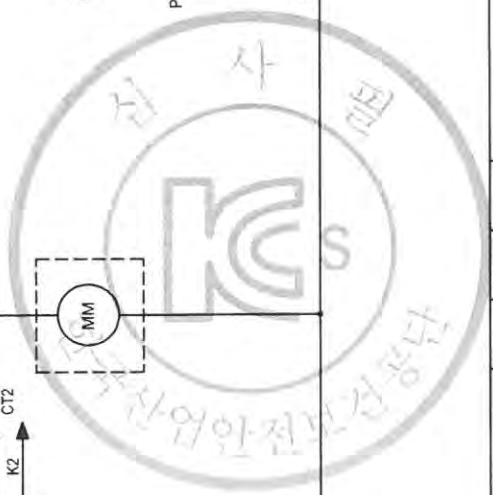




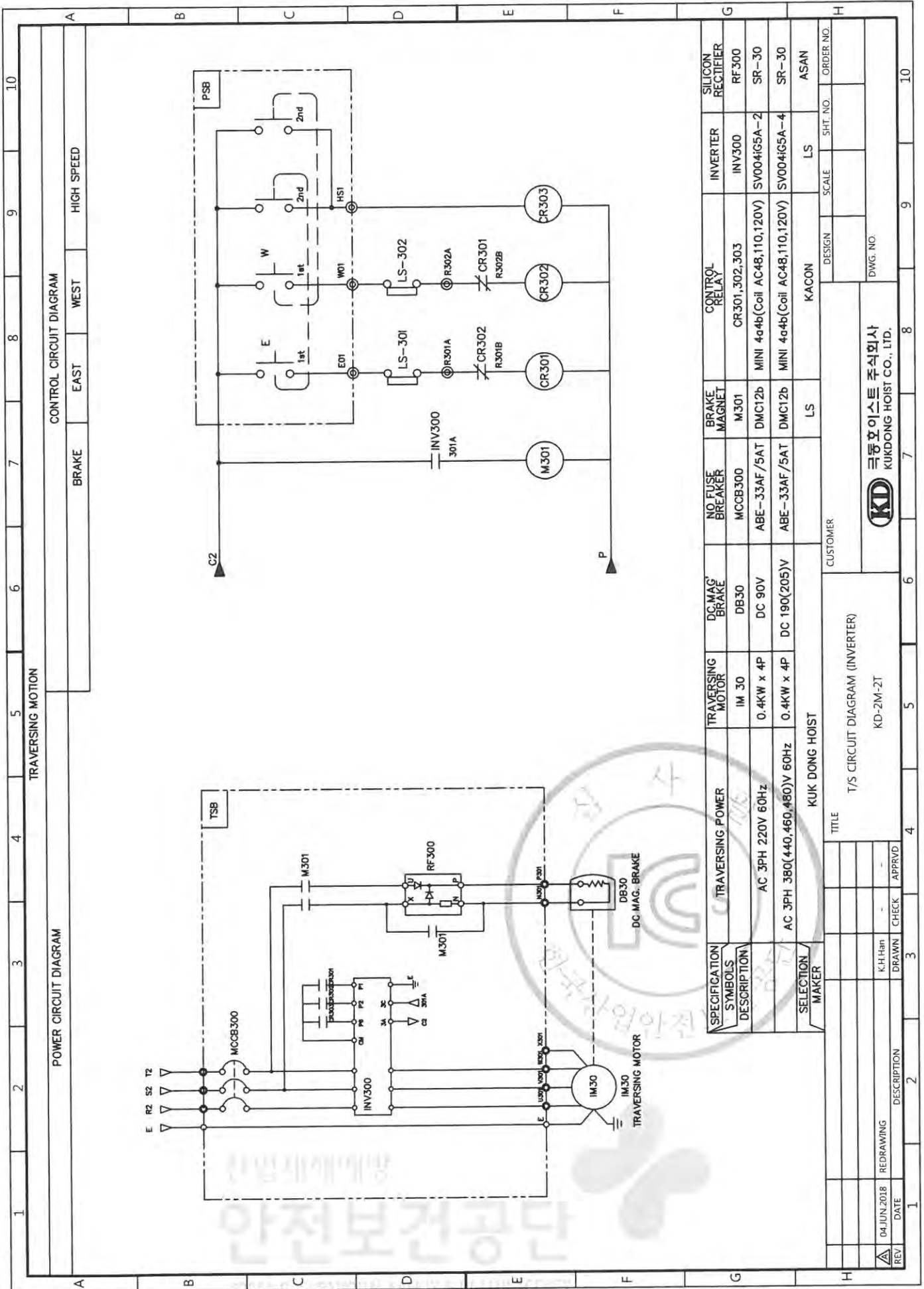


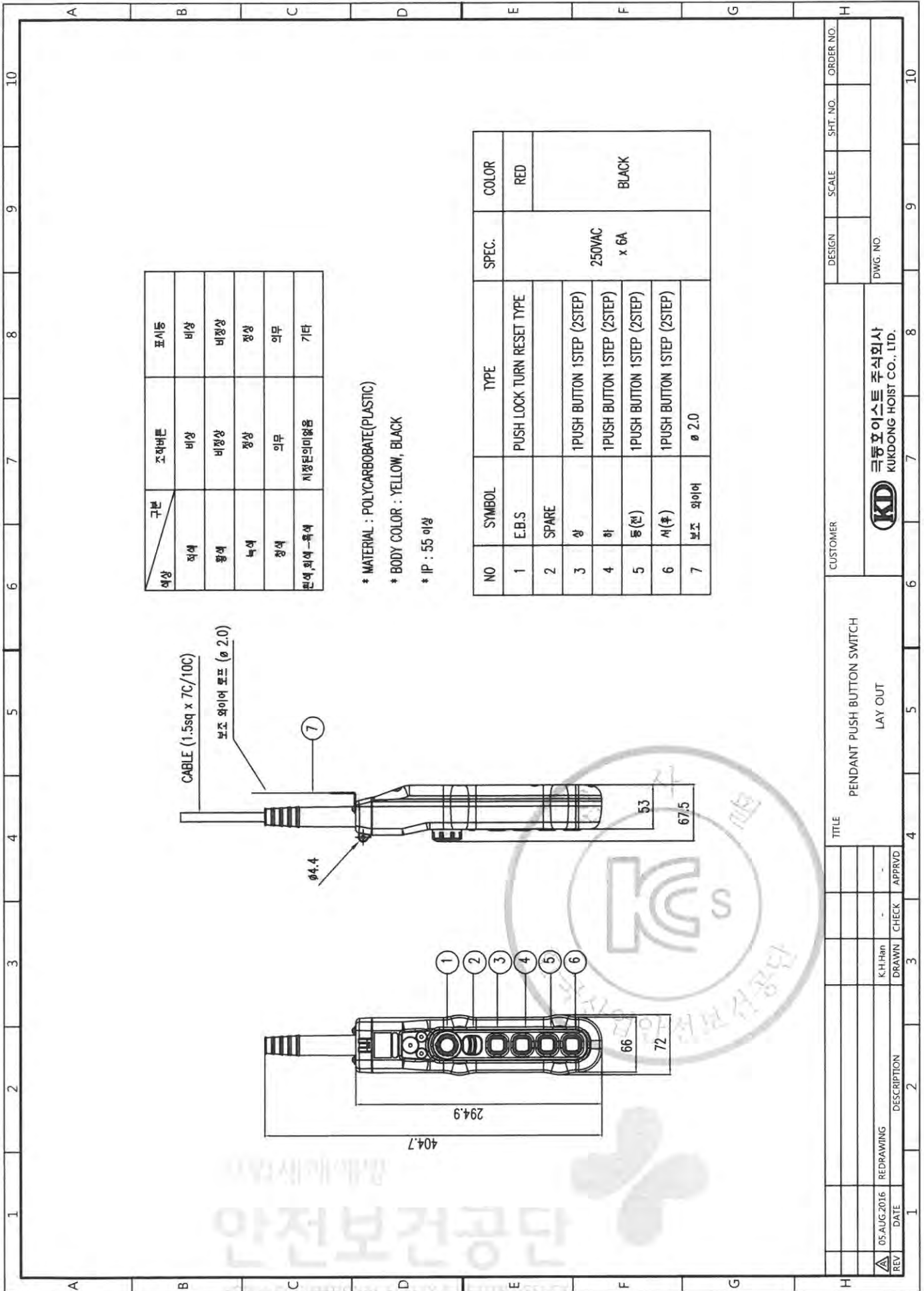




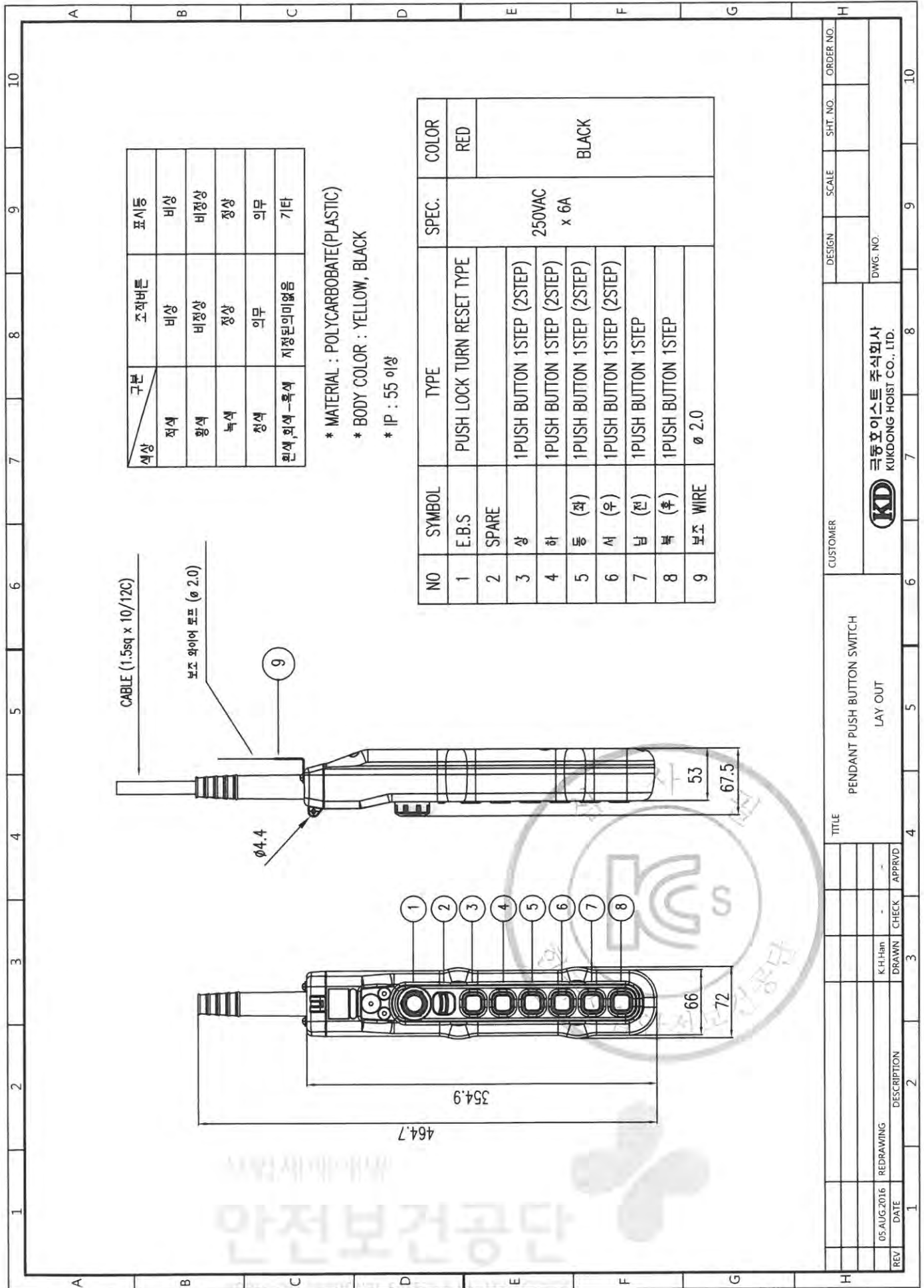








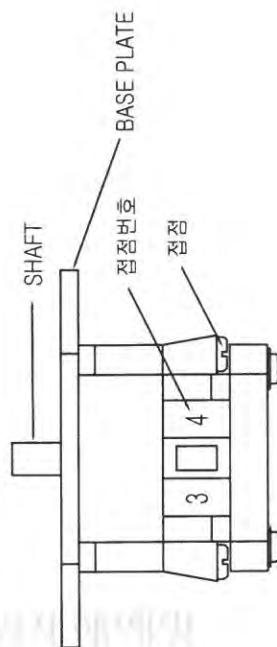
TITLE		CUSTOMER		DESIGN	SCALE	SHT. NO.	ORDER NO.
PENDANT PUSH BUTTON SWITCH		K.D. KUKDONG HOIST CO., LTD.					
LAY OUT		DWG. NO.					
REV	DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECK	APPRVD		
1	05.AUG.2016	REDRAWING	K.H.Han	-	-		



REV		DATE	DESCRIPTION	DRAWN	CHECK	APPRVD	TITLE		CUSTOMER		DESIGN	SCALE	SHT. NO.	ORDER NO.
05.AUG.2016			REDRAWING	K.H.Han			PENDANT PUSH BUTTON SWITCH		KUKDONG HOIST CO., LTD.					
							LAY OUT		KUKDONG HOIST CO., LTD.					

KD

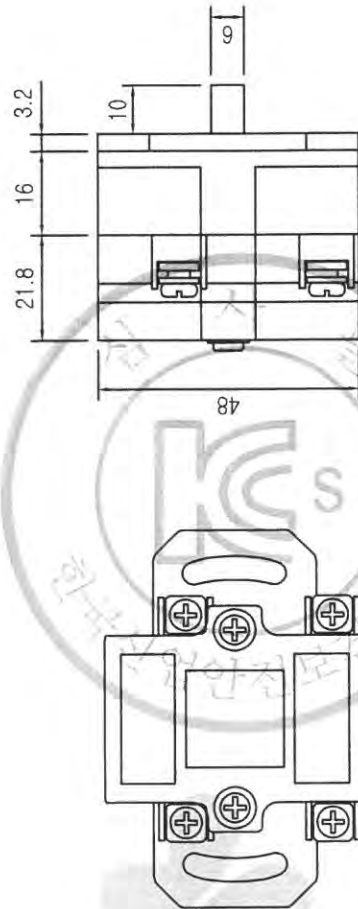
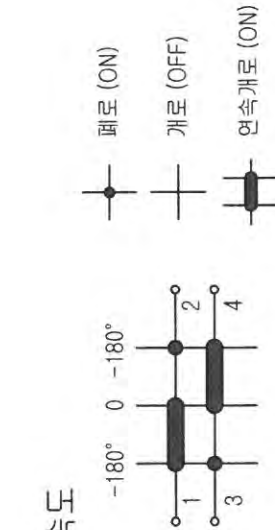
외형도



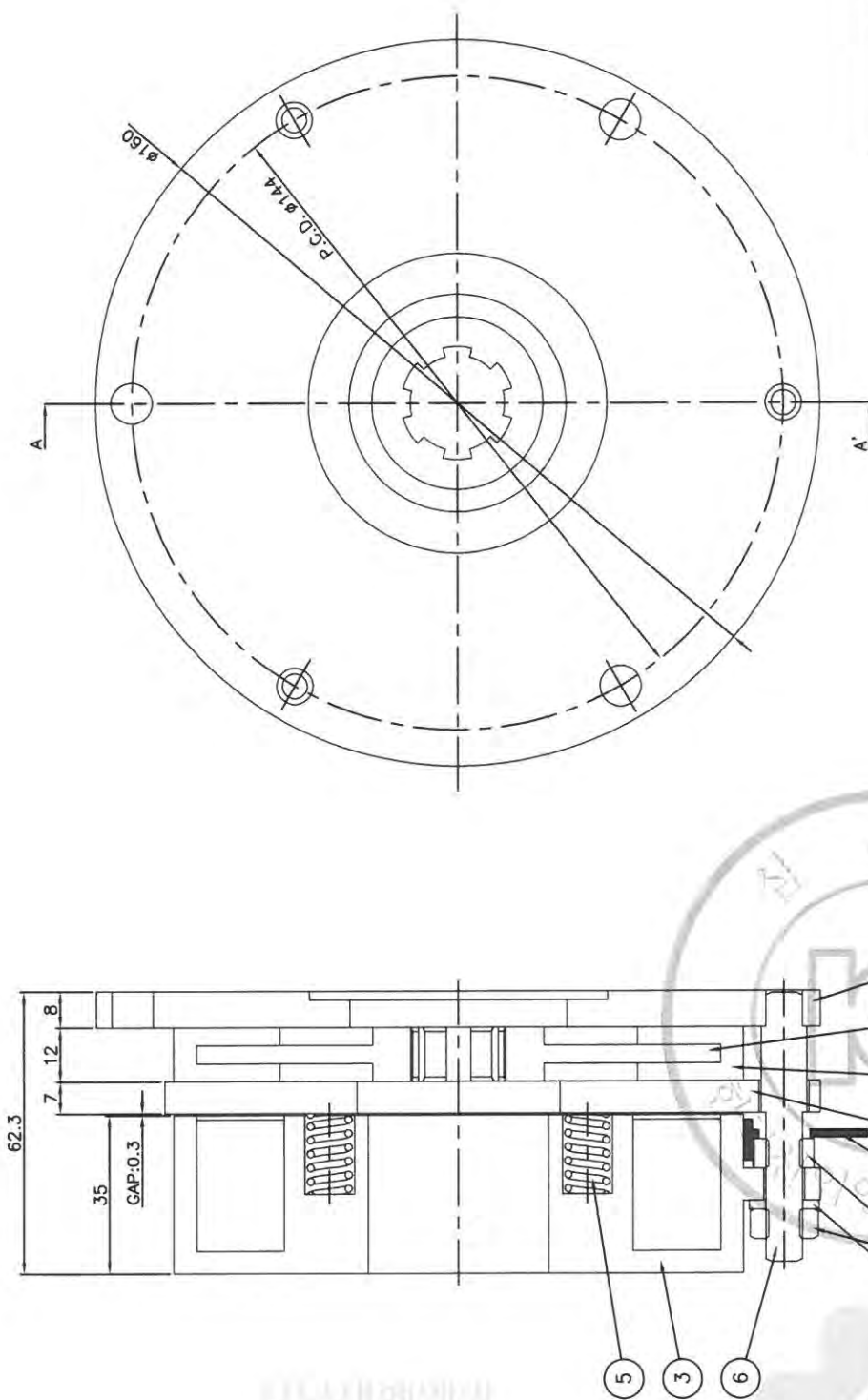
사양

용량	250V 10A
절환단수	2단
구성회로전수	1회
SHAFT	360° 회전 가능할것.

접속도



NO	PARTS NAME			MATERIAL		QTY	SIZE	WEIGHT	REMARK
SCALE	INS	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	CAM SWITCH (권과방지장치)				
PRO-SECTION	3-ANGLES	K.M.S80		M.H.Kim	TITLE				
KUK DONG HOIST CO., LTD.					HY-SQ5-SH-GP1회				
KUK DONG HOIST CO., LTD.					DWG NO.				



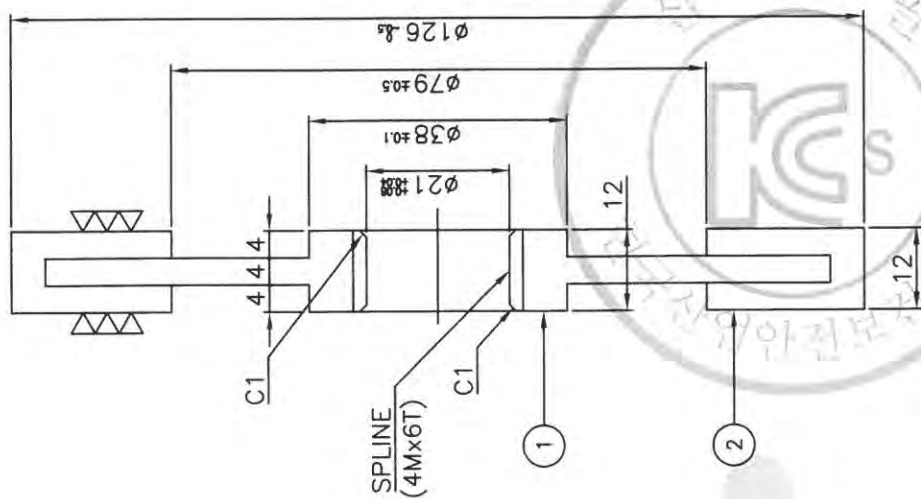
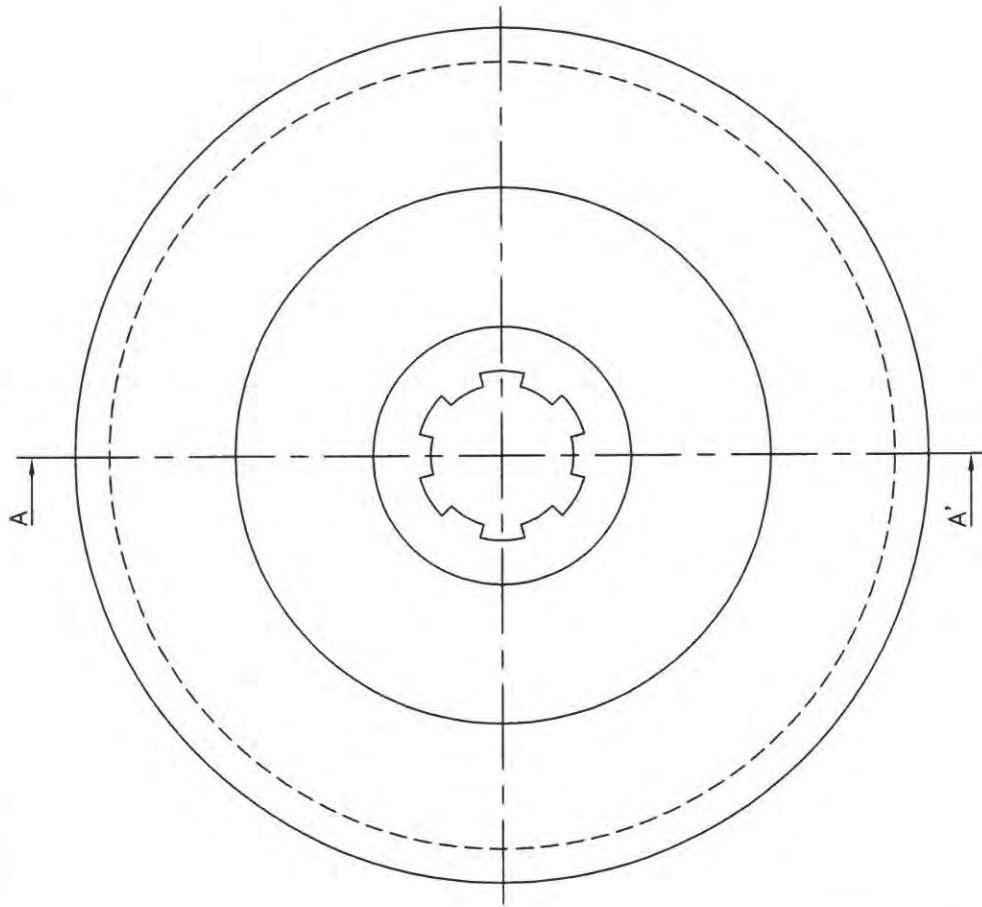
SPECIFICATION	
TORQUE	2.0 kgf-m이상
VOLTAGE	DC 90/190V
INSULATION CLASS	F등급

* STAY BOLT 전폭도에 유의할 것.
 * 최대 GAP(COIL이 ARMATURE를 흡인하였을 때 원활하게 작동할 수 있는 GAP)이 1mm 이상일 것.

SECTION A-A'

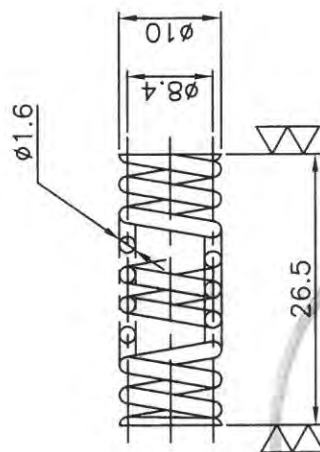
NO	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	SIZE	REMARK	NO	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	SIZE	REMARK	1	DATE	Re-Drawing	J.E.Lee	H.S.Kim	CHK.	APP.	Title	DWG No.
1	FLANGE	SS41	1	160x8	KD-2	6	STAY BOLT	S45C	3	10x59.5	KD-2	1	07.02.06	05.03.09	05.03.09	J.E.Lee	H.S.Kim	CHK.	APP.	ELECTRIC CHAIN HOIST
2	ARMATURE	SS41	1	160x7	KD-2	7	LINING PLATE	SS41	1	116x12	KD-2	2	05.03.09	05.03.09	05.03.09	J.E.Lee	H.S.Kim	CHK.	APP.	DC BRAKE ASS'Y
3	COIL	SS41	1	160x35	KD-2	8	LEAD WIRE	TAPRON	1		KD-2	3	05.03.09	05.03.09	05.03.09	J.E.Lee	H.S.Kim	CHK.	APP.	KD-2 DC Brake
4	LINING	Non-ASBESTOS	1	126x12	KD-2	9	Hex. NUT	PUR.	6	M8	KD-2	4	05.03.09	05.03.09	05.03.09	J.E.Lee	H.S.Kim	CHK.	APP.	
5	SPRING	SUP3	5		KD-2	10	SPRING WASHER	PUR.	3	M8	KD-2	5	05.03.09	05.03.09	05.03.09	J.E.Lee	H.S.Kim	CHK.	APP.	

NO	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	SIZE	REMARK
1	LINING PLATE	SS41	1	φ116x12	KD-2
2	LINING	Non-ASBESTOS	1	φ126x12	KD-2



1	07.02.06	Re-Drawing	J.E.Lee	J.E.Lee	J.E.Lee
2	05.03.09	FIRST ISSUE	H.S.Kim	H.S.Kim	H.S.Kim
3			DWG.	CHK.	APP.
REVISION RECORD					
No.	DATE	N/S	Scale	Mass	Kg
1	07.02.06		1:1		
2	05.03.09		1:1		
3			1:1		
4			1:1		
5			1:1		
6			1:1		
7			1:1		
8			1:1		
9			1:1		
10			1:1		
11			1:1		
12			1:1		
13			1:1		
14			1:1		
15			1:1		
16			1:1		
17			1:1		
18			1:1		
19			1:1		
20			1:1		
21			1:1		
22			1:1		
23			1:1		
24			1:1		
25			1:1		
26			1:1		
27			1:1		
28			1:1		
29			1:1		
30			1:1		
31			1:1		
32			1:1		
33			1:1		
34			1:1		
35			1:1		
36			1:1		
37			1:1		
38			1:1		
39			1:1		
40			1:1		
41			1:1		
42			1:1		
43			1:1		
44			1:1		
45			1:1		
46			1:1		
47			1:1		
48			1:1		
49			1:1		
50			1:1		
51			1:1		
52			1:1		
53			1:1		
54			1:1		
55			1:1		
56			1:1		
57			1:1		
58			1:1		
59			1:1		
60			1:1		
61			1:1		
62			1:1		
63			1:1		
64			1:1		
65			1:1		
66			1:1		
67			1:1		
68			1:1		
69			1:1		
70			1:1		
71			1:1		
72			1:1		
73			1:1		
74			1:1		
75			1:1		
76			1:1		
77			1:1		
78			1:1		
79			1:1		
80			1:1		
81			1:1		
82			1:1		
83			1:1		
84			1:1		
85			1:1		
86			1:1		
87			1:1		
88			1:1		
89			1:1		
90			1:1		
91			1:1		
92			1:1		
93			1:1		
94			1:1		
95			1:1		
96			1:1		
97			1:1		
98			1:1		
99			1:1		
100			1:1		
101			1:1		
102			1:1		
103			1:1		
104			1:1		
105			1:1		
106			1:1		
107			1:1		
108			1:1		
109			1:1		
110			1:1		
111			1:1		
112			1:1		
113			1:1		
114			1:1		
115			1:1		
116			1:1		
117			1:1		
118			1:1		
119			1:1		
120			1:1		
121			1:1		
122			1:1		
123			1:1		
124			1:1		
125			1:1		
126			1:1		
127			1:1		
128			1:1		
129			1:1		
130			1:1		
131			1:1		
132			1:1		
133			1:1		
134			1:1		
135			1:1		
136			1:1		
137			1:1		
138			1:1		
139			1:1		
140			1:1		
141			1:1		
142			1:1		
143			1:1		
144			1:1		
145			1:1		
146			1:1		
147			1:1		
148			1:1		
149			1:1		
150			1:1		
151			1:1		
152			1:1		
153			1:1		
154			1:1		
155			1:1		
156			1:1		
157			1:1		
158			1:1		
159			1:1		
160			1:1		
161			1:1		
162			1:1		
163			1:1		
164			1:1		
165			1:1		
166			1:1		
167			1:1		
168			1:1		
169			1:1		
170			1:1		
171			1:1		
172			1:1		
173			1:1		
174			1:1		
175			1:1		
176			1:1		
177			1:1		
178			1:1		
179			1:1		
180			1:1		
181			1:1		
182			1:1		
183			1:1		
184			1:1		
185			1:1		
186			1:1		
187			1:1		
188			1:1		
189			1:1		
190			1:1		
191			1:1		
192			1:1		
193			1:1		
194			1:1		
195			1:1		
196			1:1		
197			1:1		
198			1:1		
199			1:1		
200			1:1		
201			1:1		
202			1:1		
203			1:1		
204			1:1		
205			1:1		
206			1:1		
207			1:1		
208			1:1		
209			1:1		
210			1:1		
211			1:1		
212			1:1		
213			1:1		
214			1:1		
215			1:1		
216			1:1		
217			1:1		
218			1:1		
219			1:1		
220			1:1		
221			1:1		
222			1:1		
223			1:1		
224			1:1		
225			1:1		
226			1:1		
227			1:1		
228			1:1		
229			1:1		
230			1:1		
231			1:1		
232			1:1		
233			1:1		
234			1:1		
235			1:1		
236			1:1		
237			1:1		
238			1:1		
239			1:1		
240			1:1		
241			1:1		
242			1:1		
243			1:1		
244			1:1		
245			1:1		
246			1:1		
247			1:1		
248			1:1		
249			1:1		
250			1:1		
251			1:1		
252			1:1		
253			1:1		
254			1:1		
255			1:1		
256			1:1		
257			1:1		
258			1:1		
259			1:1		
260			1:1		
261			1:1		
262			1:1		
263			1:1		
264			1:1		
265			1:1		
266			1:1		
267			1:1		
268			1:1		
269			1:1		
270			1:1		
271			1:1		
272			1:1		
273			1:1		
274			1:1		
275			1:1		
276			1:1		
277			1:1		
278			1:1		
279			1:1		
280			1:1		
281			1:1		
282			1:1		
283			1:1		
284			1:1		
285			1:1		
286			1:1		
287			1:1		
288			1:1		
289			1:1		
290			1:1		
291			1:1		
292			1:1		
293			1:1		
294			1:1		
295			1:1		
296			1:1		
297			1:1		
298			1:1		
299			1:1		
300			1:1		
301			1:1		
302			1:1		
303			1:1		
304			1:1		
305			1:1		
306			1:1		
307			1:1		

선경	ø1.6
PCD	ø8.4
충권수	9
유호권수	7
지유장	26.5
변위량 (압축거리)	6.75
수량	5

192.168.11.51 / 2019-03-05 15:53:07

I-BEAM 계산서



■ I-BEAM 최대지지거리

☞ 최대지지거리 판정결과

I-BEAM 규격	최대 지지거리 (cm)	처짐량 판정1 > 800	처짐량 판정2 >1000	굽힘응력(kg/cm ²) < 1159
180×100×t6/10	260	1044.8	1061.9	1138.2
200×100×t7/10	290	1087.3	1109.1	1130.1
200×150×t9/16	430	980.2	1036.8	792.7
250×125×t7.5/12.5	470	961.8	1008	1044.9
250×125×t10/19	560	925.3	1002	896.4
300×150×t8/13	630	949.7	1026.7	1023.7
300×150×t10/18.5	730	908.6	1024.4	902.1
300×150×t11.5/22	790	871.5	1012.5	863.8
350×150×t9/15	800	907.7	1020.9	1113.6
350×150×t12/24	980	816.6	1002.6	976.6
400×150×t10/18	950	970.9	1147.9	1139.7
400×150×t12.5/25	1140	812.1	1048.5	1112.6

☞ 기본 조건

정격하중 (Kg)	양정 (m)	권상속도 (m/min)	호이스트		작업계수	풍력계수
			자중 (Kg)	풍압면적 (m ²)		
2000	55	8.2	345	0.7	1.08	1.2

*첨부 강도계산서 참조



[I-BEAM 최대 지지거리 강도계산서]

1. 굽힘 MOMENT 계산

1-1. 수직하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{빔 자중에 의한 MOMENT : } M_s = \frac{\phi \times \text{BEAM자중(등분포하중)} \times \text{지지거리}}{8} \quad (\text{kg} \cdot \text{cm})$$

$$\begin{aligned} \text{※ 작업계수 } (\phi) &= 1.08 \\ \text{※ BEAM 자중 (kg)} &= \text{BEAM 단위중량(kg/cm)} \times \text{지지거리(cm)} \end{aligned}$$

$$\text{이동하중에 의한 MOMENT : } M_d = \frac{\phi \times \psi \times \text{이동하중} \times \text{지지거리}}{4} \quad (\text{kg} \cdot \text{cm})$$

$$\begin{aligned} \text{※ 이동하중 (kg)} &= \text{정격하중} + \text{호이스트 자중} \\ &= 2000 + 345 = 2345 \quad (\text{kg}) \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{※ 충격계수 } (\psi) &= 1 + 0.6V \quad (\text{단, } \psi < 1.1 \text{ 이면 } \psi = 1.1, \quad \psi > 1.6 \text{ 이면 } \psi = 1.6 \text{ 으로 한다.}) \\ &= 1 + (0.6 \times 0.137) = 1.0822 \quad \text{-----> } 1.1 \end{aligned}$$

$$\text{※ 권상속도 } (V) = \frac{8.2}{60} \quad (\text{m/min}) = 0.137 \quad (\text{m/sec})$$

$$\text{수직하중에 의한 굽힘 MOMENT : } \Sigma M_v = M_s + M_d$$

1-2. 풍하중에 의한 굽힘 MOMENT

$$\text{풍하중에 의한 MOMENT : } M_w = \frac{\text{풍하중}(W) \times \text{지지거리}}{2}$$

$$\begin{aligned} \text{※ 풍하중 } (W) &= \text{속도압}(q) \times \text{풍력계수} \times \text{풍압을 받는 면적 } (A) \quad (\text{kg}) \\ \text{※ 속도압}(q) &= 8.5 \times \sqrt[4]{h} = 23.1 \quad (h = \text{양정: } 55) \\ \text{※ 풍력계수}(C) &= 1.2 \quad (\text{크레인 제작기준 참조}) \\ \text{※ 풍압을 받는 면적 } (A) &= \text{I-BEAM의 풍압면적} + \text{HOIST의 풍압면적} \quad (\text{m}^2) \\ \text{※ HOIST의 풍압 면적} &= 0.7 \quad (\text{m}^2) \end{aligned}$$

2. 굽힘 응력 계산

2-1. 수직하중에 의한 굽힘 응력

$$\sigma_v = \frac{\text{수직하중에 의한 굽힘MOMENT : } \Sigma M_v}{\text{단면 계수 : } Z_x} \quad (\text{kg/cm}^2)$$

2-2. 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$\sigma_w = \frac{\text{풍하중에 의한 굽힘 MOMENT : } M_w}{\text{단면계수 : } Z_y} \quad (\text{kg/cm}^2)$$

2-3. 수직하중 및 풍하중에 의한 굽힘 응력

$$\Sigma \sigma = \sigma_v + \sigma_w$$



표 1. I-BEAM 최대지지거리에 따른 굽힘응력 계산 결과

I-BEAM 규격	최대지지 거리(cm)	I-BEAM		단면계수		Ms (kg · cm)	Md (kg · cm)	ΣMv (kg · cm)	I-BEAM 용압면적 (m ²)	W (kg)	Mw (kg · cm)	σ _v (kg/cm ²)	σ _w (kg/cm ²)
		단위중량 (kg/cm)	자중 (kg)	Zx (cm ³)	Zy (cm ³)								
180 × 100 × t6/10	260	0.236	61.36	186	27.5	2153.74	181080.90	183234.64	0.47	32.38	4209.00	985.13	153.05
200 × 100 × t7/10	290	0.26	75.4	217	27.7	2951.91	201974.85	204926.76	0.58	35.48	5144.83	944.36	185.73
200 × 150 × t9/16	430	0.504	216.72	446	100	12580.60	299479.95	312060.55	0.86	43.24	9297.29	699.69	92.97
250 × 125 × t7.5/12.5	470	0.383	180.01	414	53.9	11421.63	327338.55	338760.18	1.18	51.98	12214.13	818.26	226.61
250 × 125 × t10/19	560	0.555	310.8	585	86	23496.48	390020.40	413516.88	1.40	58.21	16299.36	706.87	189.53
300 × 150 × t8/13	630	0.483	304.29	632	78.4	25879.86	438772.95	464652.81	1.89	71.79	22615.36	735.21	288.46
300 × 150 × t10/18.5	730	0.655	478.15	849	118	47121.68	508419.45	555541.13	2.19	80.11	29240.44	654.35	247.80
300 × 150 × t11.5/22	790	0.768	606.72	978	143	64706.69	550207.35	614914.04	2.37	85.10	33614.66	628.75	235.07
350 × 150 × t9/15	800	0.585	468	870	93.5	50544.00	557172.00	607716.00	2.80	97.02	38808.00	698.52	415.06
350 × 150 × t12/24	980	0.872	854.56	1280	158	113058.29	682535.70	795593.99	3.43	114.48	56096.96	621.56	355.04
400 × 150 × t10/18	950	0.72	684	1200	115	87723.00	661641.75	749364.75	3.80	124.74	59251.50	624.47	515.23
400 × 150 × t12.5/25	1140	0.958	1092.12	1580	165	168077.27	793970.10	962047.37	4.56	145.81	83110.10	608.89	503.70

불법복제 및 배포금지

[I-BEAM의 처짐량(Deflection) 및 최대굽힘응력 판정 결과]

1. 처짐량 판정 1

판정기준: $L / \sigma > 800$
 $\ast \sigma = \sigma_s + \sigma_d$

2. 처짐량 판정 2

판정기준: $L / \sigma_d > 1000$

3. 최대굽힘응력 판정

판정기준: $\sum \sigma \leq 1159 \text{ (kg/cm}^2\text{)} (= \text{SS400 허용굽힘응력 } 1449 \times 0.8)$
 $\ast \sum \sigma = \sigma_v + \sigma_w$

$\ast$ I-BEAM 자중에 의한 처짐 (σ_s)

$$\sigma_s = \frac{5 \times \text{I-Beam자중} \times \text{지지거리}^3}{384 \times E \times I_x}$$

$\ast$ 이동하중에 의한 처짐 (σ_d)

$$\sigma_d = \frac{(\text{정격하중} + \text{호이스트 자중}) \times \text{지지거리}^3}{48 \times E \times I_x}$$

E = 종탄성계수 (2,100,000 kg/cm²)

I_x = 단면2차MOMENT

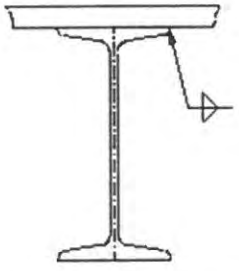
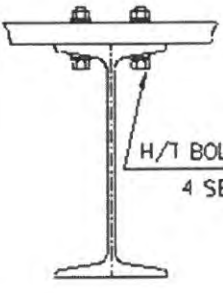
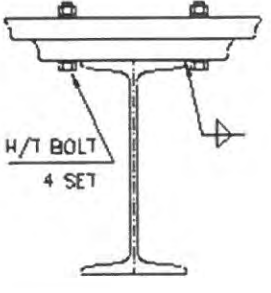
판정기준		
> 800	> 1000	≤ 1159

I-BEAM 규격	I _x (cm ⁴)	최대지지 거리(cm)	σ _s (cm)	σ _d (cm)	처짐량판정1	처짐량판정2	Σ σ (kg/cm ²)
180 × 100 × t6/10	1670	260	0.0040	0.2448	1044.8	1061.9	1138.2
200 × 100 × t7/10	2170	290	0.0053	0.2615	1087.3	1109.1	1130.1
200 × 150 × t9/16	4460	430	0.0240	0.4147	980.2	1036.8	792.7
250 × 125 × t7.5/12.5	5180	470	0.0224	0.4663	961.8	1008	1044.9
250 × 125 × t10/19	7310	560	0.0463	0.5589	925.3	1002	896.4
300 × 150 × t8/13	9480	630	0.0498	0.6136	949.7	1026.7	1023.7
300 × 150 × t10/18.5	12700	730	0.0908	0.7126	908.6	1024.4	902.1
300 × 150 × t11.5/22	14700	790	0.1262	0.7803	871.5	1012.5	863.8
350 × 150 × t9/15	15200	800	0.0977	0.7836	907.7	1020.9	1113.6
350 × 150 × t12/24	22400	980	0.2226	0.9775	816.6	1002.6	976.6
400 × 150 × t10/18	24100	950	0.1509	0.8276	970.9	1147.9	1139.7
400 × 150 × t12.5/25	31700	1140	0.3165	1.0873	812.1	1048.5	1112.6

안전보건공단

■ I-BEAM의 고정방법 및 사양

1. I-BEAM의 고정방법

용접구조	BOLT 체결구조	복합구조
		

2. 기본조건 및 사양

- * 용접이음의 허용응력(필렛용접 효율 포함) : 560kg/cm²
- * 필렛 용접효율 : 80%
- * H/T BOLT의 허용 인장응력 : 2,500kg/cm²

단위: mm

정격하중(Kg)	용접구조		BOLT 체결구조
	최소 용접두께	최소 용접길이	최소 BOLT SIZE
2000	6	150	M12 x 4set

단, 적용 I-BEAM 400×150×t12.5/25 의 경우임

※강도계산서 참조



[I-BEAM 고정볼트 강도 및 용접강도 계산서]

1) I-BEAM 고정방법중 BOLT구조의 강도 계산

[H/T BOLT의 허용인장응력 : 2500 kg/cm²]

☞ 작용하중 계산

$$P = \psi \times (Q+Q1) + \phi \times Q2$$

충격계수 $\psi = 1.1$
 작업계수 $\phi = 1.08$
 정격하중 $Q = 2000$
 HOIST자중 $Q1 = 345$

☞ BOLT 1 개당 인장강도 계산

$$\sigma = \frac{P}{A} = 4 \times \frac{P}{(\pi \times d^2 \times z)}$$

※ 판정기준: $\sigma < 2500 \text{ kg/cm}^2$

BEAM 규격	BEAM자중 (kg)	하중 P(kg)	BOLT 규격	BOLT수	BOLT 단면적 (cm ²)	BOLT강도
180 × 100 × t6/10	61.36	2645.8	M12	4	1.13	585.4
200 × 100 × t7/10	75.4	2660.9	M12	4	1.13	588.7
200 × 150 × t9/16	216.72	2813.6	M12	4	1.13	622.5
250 × 125 × t7.5/12.5	180.01	2773.9	M12	4	1.13	613.7
250 × 125 × t10/19	310.8	2915.2	M12	4	1.13	645
300 × 150 × t8/13	304.29	2908.1	M12	4	1.13	643.4
300 × 150 × t10/18.5	478.15	3095.9	M12	4	1.13	684.9
300 × 150 × t11.5/22	606.72	3234.8	M12	4	1.13	715.7
350 × 150 × t9/15	468	3084.9	M12	4	1.13	682.5
350 × 150 × t12/24	854.56	3502.4	M12	4	1.13	774.9
400 × 150 × t10/18	684	3318.2	M12	4	1.13	734.1
400 × 150 × t12.5/25	1092.12	3759	M12	4	1.13	831.6

불법복제 및 배포금지

2) I-BEAM 고정방법중 용접구조의 강도 계산

[용접이음의 허용응력: 560 kg/cm²]

☞ 용접강도 계산

$$\sigma_w = \frac{P}{0.707 \times t \times 2 \times l} \quad \text{kg/cm}^2$$

※ 판정기준: $\sigma_w < 560 \text{ kg/cm}^2$

BEAM 규격	하중 P(kg)	용접두께 t(cm)	용접길이 l(cm)	용접강도 $\sigma_w(\text{kg/cm}^2)$
180 × 100 × t6/10	2645.8	0.6	10	311.9
200 × 100 × t7/10	2660.9	0.6	10	313.6
200 × 150 × t9/16	2813.6	0.6	15	221.1
250 × 125 × t7.5/12.5	2773.9	0.6	12.5	261.6
250 × 125 × t10/19	2915.2	0.6	12.5	274.9
300 × 150 × t8/13	2908.1	0.6	15	228.5
300 × 150 × t10/18.5	3095.9	0.6	15	243.3
300 × 150 × t11.5/22	3234.8	0.6	15	254.2
350 × 150 × t9/15	3084.9	0.6	15	242.4
350 × 150 × t12/24	3502.4	0.6	15	275.2
400 × 150 × t10/18	3318.2	0.6	15	260.7
400 × 150 × t12.5/25	3759	0.6	15	295.4

REFERENCE



불법복제 및 배포금지

■ 배선용 차단기의 정격전류 용량 계산

♣ 규격 : 차단기의 차단용량이 해당 전동기 등의 정격전류에 대하여 250% 이하일 것.
(안전인증 절차 및 안전인증기준 55항목 전기관계)

$$I_B \leq 2.5 \times (I_M + I_L)$$

I_B : 배선용 차단기의 정격전류

I_M : 전동기 정격전류

I_L : 전동기 이외의 부하전류

전압 부품		220V	380V	440V	460V	480V
2.0 TON (3.3/1.1Kw x 4/12P)	권상 전동기	13.8/8.8	8.0/5.1	6.9/4.4	6.6/4.2	6.3/4.0
	횡행전동기	2.78/2.73	1.61/1.58	1.39/1.36	1.33/1.31	1.28/1.25
	CONTROL	1	0.5	0.5	0.5	0.5
합 계		17.58	10.11	8.79	8.43	8.08
배선용 차단기 적용 계산값		43.95	25.28	21.98	21.08	20.2
배선용 차단기 적용 용량		30AF/30AT	30AF/15AT	30AF/15AT	30AF/15AT	30AF/15AT

(0.4KW x 4/8P 횡행모터 적용)

과부하 방지장치 전류 조정 기준치

1. 내부 조작반의 전류 조정버튼으로 설정한다.
2. 전류 설정범위 도표

구 분	전동기 용량	범위	공급전압 별 전류 설정값	
			공급전압[V]	전류 설정값[A]
권 상	3.3/1.1[Kw] x 4/12P	100%	220V	13.8/8.8
			380V	8.0/5.1
			440V	6.9/4.4
			460V	6.6/4.2
			480V	6.3/4.0
		110%	220V	15.18/9.68
			380V	8.8/5.61
			440V	7.59/4.84
			460V	7.26/4.62
			480V	6.93/4.4

3. 과부하 방지장치의 전류설정은 하중110%에 대한 전류 값을 전류 조정버튼으로 조정한다.
4. 상기 정격전류는 극동제품에 맞게 설정되어 있으며, 공장내부의 전압 및 전류는 변동이 발생할 수 있기 때문에 정격전류의 설정치는 약간의 변동이 발생할 수도 있음.
또한, 전동기의 제조 특성상 $\pm 5\%$ 범위의 오차 가능성도 있음.

제 2012-BJ-0008 호



안 전 인 증 서

정호엔지니어링

경기도 광명시 노동사동 440-5

위 사업장에서 제조하는 아래의 품목이 산업안전보건법 제34조 및 같은 법 시행규칙 제58조의4제4항에 따른 안전인증 심사 결과 안전·보건기준에 적합하므로 안전인증표시의 사용을 인증합니다.

품 목

양중기용 과부하방지장치

형식·모델/용량·등급/인증번호

형식·모델	용량·등급	인증번호
JDLS-70	J-2	12-AV2BJ-0008

인 증 기 준

방호장치 의무안전인증 고시(고용노동부고시 제2010-36호)

인 증 조 건

아래 주소에서 생산되는 제품에 한함.

정호엔지니어링, 경기도 광명시 노동사동 440-5

2012년 06월 11일

한국산업안전보건공단 이사장



◆ DATA SHEET OF MOTOR ◆

1	APPLICATION : HOISTING MOTOR			2	MOTOR TYPE : SQUIRREL CAGE INDUCTION MOTOR		
3	OUTPUT : 3.3/1.1 [kw]			4	POLES : 4/12		
5	SPEED : 1750/530 [rpm]			6	INSULATION CLASS : F		
7	STARTING METHOD : ACROSS THE LINE STARTER (FULL VOLTAGE)			8	RATING : 15/5 [min]		
9	POWER SUPPLY	AC 3Φ 60Hz 220V 380V 440V 460V 480V		10	NO LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	8.3/7.5 4.8/4.3 4.2/3.7 4.0/3.6 3.8/3.4
11	FULL LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	13.8/8.8 8.0/5.1 6.9/4.4 6.6/4.2 6.3/4.0	12	STARTING CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	82.9/18.1 48.0/10.5 41.5/9.1 39.7/8.7 38.0/8.3
13	WINDING CONNECTION	220V 380V 440V 460V 480V	STAR STAR STAR STAR STAR	14	MINIMUM STARTING VOLTAGE [V]	220V 380V 440V 460V 480V	197 342 394 412 430
15	EFFICIENCY : 76/51.9 [%]			16	POWER FACTOR : 82.4/62.8 [%]		
17	FULL LOAD TORQUE : 1.847/2.02 [kgf · m]			18	STARTING TORQUE : 216/130 [%]		
19	BEARING : OPL – 6208ZZ, PL – 6206ZZ			20	NOISE LEVEL : 70/65 [dB]		
21	PAINT COLOR : 0.4PB 4.2/5.6			22	ROTATION : CCW & CW		
23	ENCLOSURE : TENV			24	NET WEIGHT : [kg]		
25	BEARING LUBRICATION : GREASE			26	LOCATION : OUT DOOR		
27	TEMPERATURE RISE AT FULL LOAD : BY RESISTOR METHOD : 80 [°C]						

◆ DATA SHEET OF MOTOR ◆

1	APPLICATION : TRAVERSING MOTOR			2	MOTOR TYPE : SQUIRREL CAGE INDUCTION MOTOR		
3	OUTPUT : 0.4 [kw]			4	POLES : 4		
5	SPEED : 1710 [rpm]			6	INSULATION CLASS : F		
7	STARTING METHOD : ACROSS THE LINE STARTER (FULL VOLTAGE)			8	RATING : 30 [min]		
9	POWER SUPPLY	220V 380V AC 3Φ 440V 60Hz 460V 480V		10	NO LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	1.8 1.0 0.9 0.86 0.83
11	FULL LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	2.6 1.5 1.3 1.24 1.19	12	STARTING CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	13.2 7.6 6.6 6.3 6.1
13	WINDING CONNECTION	220V 380V 440V 460V 480V	DELTA STAR STAR STAR STAR	14	MINIMUM STARTING VOLTAGE [V]	220V 380V 440V 460V 480V	198 342 396 414 432
15	EFFICIENCY : 73.0 [%]			16	POWER FACTOR : 72.0 [%]		
17	FULL LOAD TORQUE : 0.23 [kg · m]			18	STARTING TORQUE : 224 [%]		
19	BEARING : OPL – 6204Z , PL – 6202Z			20	NOISE LEVEL : 65 [dB]		
21	PAINTING COLOR : 0.4PB 4.2/5.6			22	ROTATION : CCW & CW		
23	ENCLOSURE : TENV			24	NET WEIGHT : 11.0 [kg]		
25	BEARING LUBRICATION : GREASE			26	LOCATION : OUT DOOR		
27	TEMPERATURE RISE AT FULL LOAD : BY RESISTOR METHOD : 90 [℃]						

◆ DATA SHEET OF MOTOR ◆

1	APPLICATION : TRAVERSING MOTOR			2	MOTOR TYPE : SQUIRREL CAGE INDUCTION MOTOR		
3	OUTPUT : 0.4/0.2 [kw]			4	POLES : 4/8		
5	SPEED : 1650/860 [rpm]			6	INSULATION CLASS : F		
7	STARTING METHOD : ACROSS THE LINE STARTER (FULL VOLTAGE)			8	RATING : 15/5 [min]		
9	POWER SUPPLY	220V 380V AC 3Φ 440V 60Hz 460V 480V		10	NO LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	2.33/2.8 1.35/1.62 1.17/1.4 1.12/1.34 1.07/1.28
11	FULL LOAD CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	2.78/2.73 1.61/1.58 1.39/1.36 1.33/1.31 1.28/1.25	12	STARTING CURRENT [A]	220V 380V 440V 460V 480V	9.7/6.05 5.6/3.5 4.84/3.02 4.63/2.9 4.5/2.8
13	WINDING CONNECTION	220V 380V 440V 460V 480V	STAR STAR STAR STAR STAR	14	MINIMUM STARTING VOLTAGE [V]	220V 380V 440V 460V 480V	187 322 373 390 425
15	EFFICIENCY : 58.8/36.4 [%]			16	POWER FACTOR : 64.3/52.8 [%]		
17	FULL LOAD TORQUE : 0.222/0.226 [kg · m]			18	STARTING TORQUE : 162/154 [%]		
19	BEARING : OPL – 6204Z , PL – 6203Z			20	NOISE LEVEL : 65/60 [dB]		
21	PAINTING COLOR : 0.4PB 4.2/5.6			22	ROTATION : CCW & CW		
23	ENCLOSURE : TENV			24	NET WEIGHT : 11.1 [kg]		
25	BEARING LUBRICATION : GREASE			26	LOCATION : OUT DOOR		
27	TEMPERATURE RISE AT FULL LOAD : BY RESISTOR METHOD : 80 [℃]						

불법복제 및 배포금지

CERTIFICATE OF INSPECTION AND TEST FOR LOAD CHAIN

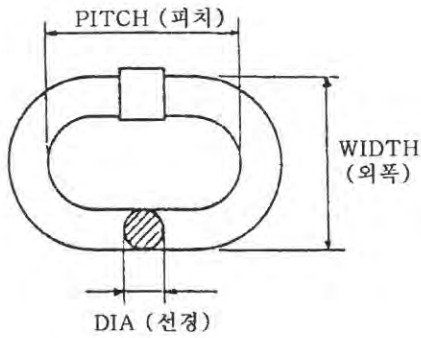
KUK DONG HOIST Co., Ltd.

극동호이스트 주식회사

주 소 : 경기도 안산시 단원구 해봉로 119

T E L : 031-491-5311~4

F A X : 031-492-0473

MESSERS 납 품 처	아이케이티오	ORDER NO.	Test Certificate According to KS B 6278			
I T E M 품 명	LOAD CHAIN 11.2 Ø					GRADE-80
CERT No. 검사번호	KDQ-A-112					
Characteristics of the Chain 체 인 치 수	Diameter 선경(mm)	Pitch 피치(mm)	Width 외경너비(mm)	Weight 중량(kg/M)		
S P E C. 규 격	11.2	34.3	36.0	2.70		
Tolerance + 허용오차 -	0 0.1	0.2 0				
Measurement 측 정 치	11.2	34.3	36.0	2.70		
Material: SAE15B24		Welding Process(용접방법) Butt Resistance Welding			Heat Treatment 열처리 : Hv 600	
Quantity 납품수량	Weight 중량(kg)	Safe Working 안전사용하중(kgf)	Proof Load 시험하중(kgf)	Breaking Load 파단하중(kgf) Min.16,000 kg	Elongation 연신율(%) 6%	
LOT No.	M					
-	92	-	4,000 kg	8,000 kg	19,100 kg	8.4 %
RESULT OF TEST POSITIVE			TEST DATE : 2016. 01. 05 검 사 일 자 KUK DONG CO., LTD SIGNATURE OF TESTER 검사자 서명 : SEO SANG YEON			
THIS TEST CERTIFICATE MUST BE KEPT FOR THREE YEARS RESP. DURING THE ENTIRE SERVICE LIFE OF THE CHAIN. 본 시험 성적서는 체인의 작업수명인 3년간 보관되어야 합니다.						
※ 로드 체인 사용 시 주의사항 1. 안전사용 하중을 초과하지 말 것. 2. 충격을 가하지 말 것. 3. 부식으로 부터 보호할 것. 4. 체인이 꼬이지 않도록 할 것.						

KUK DONG HOIST Co., Ltd.

192.168.11.51 / 2019-03-05 15:53:07